

# Hänel Büro- und Lagersysteme Praxisbeispiele aus der Schweiz



Hänel LEAN-LIFT

Ideas that move the world...



**Inhaltsverzeichnis  
auf der Innenseite**





# Inhalt

<b>Praxisbeispiele</b>		<b>Seite</b>
<b>Qualität und Spitzentechnologie</b>		
<b>Die Hänel Büro- und Lagerlifte</b>		<b>1</b>
<b>01</b>	<b>Polymeca AG</b> Heerbrugg	<b>2 – 3</b>
<b>02</b>	<b>Metallbau Perazzelli AG</b> Landquart	<b>4 – 5</b>
<b>03</b>	<b>Schultz W. E. – Elektromagnete</b> Oberrindal	<b>6 – 7</b>
<b>04</b>	<b>Kistler Instrumente AG</b> Winterthur	<b>8 – 9</b>
<b>05</b>	<b>Pomtava SA</b> Reconvilier	<b>10 – 11</b>
<b>06</b>	<b>Polydentia SA</b> Tessin	<b>12 – 13</b>
<b>07</b>	<b>Verein RHYBOOT</b> in Altstätten	<b>14 – 15</b>
<b>08</b>	<b>Storz Medical AG</b> Tägerwilten	<b>16 – 17</b>
<b>09</b>	<b>Rosenbauer Schweiz AG</b> Oberglatt	<b>18 – 19</b>
<b>10</b>	<b>Herren Frères &amp; Cie</b> Grandson	<b>20 – 21</b>
<b>11</b>	<b>Otto Suhner AG</b> Brugg	<b>22 – 23</b>
<b>12</b>	<b>Soplar SA</b> Altstätten	<b>24 – 25</b>
<b>13</b>	<b>CSL Behring AG</b> Bern	<b>26 – 27</b>
<b>14</b>	<b>ABB High Current Systems</b> Zürich/Örlikon	<b>28 – 29</b>
<b>15</b>	<b>Brugg Cables</b> Brugg	<b>30 – 31</b>
<b>17</b>	<b>Banque Cantonale de Fribourg</b> Fribourg	<b>32</b>



# HANEL



21





# Qualität und Spitzentechnologie

## Die Hänel Büro- und Lagerlifte

**Produkte wie der Rotomat<sup>®</sup>, der Lean-Lift<sup>®</sup> und der Multi-Space<sup>®</sup> sind Hightech-Produkte für die automatisierte Lagerorganisation**

1953 gründete Gerhard Hänel die Firma Hänel Büro- und Lagersysteme. Bereits 1957 produzierte Hänel – als erster Hersteller in Europa – serienmässig Registraturlifte nach dem Paternoster-Prinzip.

Heute werden Rotomat<sup>®</sup> Lifte und Hänel Lean-Lifte<sup>®</sup> in 3 Werken produziert – und in alle Welt exportiert. Hänel hat Vertriebspartner in über 60 Ländern weltweit.

Innovationskraft und Leistung, Dynamik und Ideen, neue Technologien und Teamgeist haben Hänel zu einem der führenden Anbieter von Lager- und Organisations-Systemen gemacht!

Diese dynamischen Lagersysteme sind nach dem Umlauf- und Förderprinzip konstruiert, d. h. Ware zur Bedienperson und nicht umgekehrt. Durch die kompakte Bauweise kann auf engstem Raum, bei Ausnutzung der Raumhöhe, eine grosse Menge an Lagerplatz geschaffen werden.

Die Hänel Lagersysteme können aufgrund ihrer intelligenten Steuerungen und der offenen Architektur an den verschie-

densten Standorten weltweit in fast jedes Firmennetz eingebunden und miteinander vernetzt werden. Ein Highlight ist die middlewarefreie Anbindung der Hänel Lagerlifte mittels der integrierten SOAP-Schnittstelle an zahlreiche ERP-Systeme. Weiterhin ist die Steuerung der Lagerlifte über eine Datenbrille (Augmented Reality) mit Sprachsteuerung (Pick-by-Voice) bei Hänel bereits Realität.

Hänel Büro- und Lagersysteme hat durch seine zahlreichen Erfindungen massgeblich zum Erfolg der Umlaufregale und Vertikallifte in der automatisierten Bereitstellung beigetragen.

Dieser Erfolg ist ein weiterer Ansporn für unser Team, durch kontinuierliche Weiterentwicklung zukunftsweisende Lösungen für die Intralogistik zu bieten.

**Hänel bietet das massgeschneiderte Intralogistik-Konzept für kleine Unternehmen bis hin zur Grossindustrie!**



Hänel Büro- und Lagersysteme  
Bafflesstrasse 21, CH-9450 Altstätten SG

Markus Kälin, Vertriebsleiter  
Hänel Niederlassung Schweiz

# Polymeca AG Heerbrugg



## STATEMENT

**Durch den Einsatz eines weiteren Hänel Rotomat® Lagerliftes konnten wir unsere Wettbewerbsfähigkeit durch Reduzierung der Montagezeiten weiter steigern und den gewonnenen Platz für zusätzliche Produktionskapazitäten nutzen.**

Christian Vetsch,  
Leiter Industrie Service



Zahlreiche Komponenten werden im Lagerlift in unterschiedlichsten Gebindegrößen übersichtlich organisiert



Die hochsensiblen Bauteile werden mühelos in der Entnahmestelle kommissioniert

Die Polymeca AG in Heerbrugg in der Schweiz ist ein moderner Dienstleister im Bereich der Präzisionsmechanik, Oberflächentechnik und Montagetechnik.

Um seine unterschiedlichen Komponenten in der Montage effizient vor Staub, Schmutz und UV-Licht zu schützen, hat sich das Unternehmen für einen Hänel Rotomat® Lagerlift entschieden.

Der Hänel Rotomat® sorgt für eine **organisierte Lagerung auf engstem Raum**. Zudem wurden in der Produktion die Zugriffszeiten auf Einzelteile, wie Elektronikkomponenten, Normteile und feinmechanische Werkstücke, für die Montagetechnik verkürzt.

### Sichere Lagerung im ESD-geschützten Bereich

Das Umlaufregal von Hänel bietet zusätzlichen Schutz bei der Organisation der empfindlichen elektronischen Bauteile im ESD-geschützten Bereich. Die Elektronikkomponenten und Normteile sind dabei in Lagerboxen unterschiedlicher Grösse organisiert.

Die **übersichtliche und platzsparende Lagerung** auf geringer Grundfläche macht den Hänel Rotomat® Lagerlift zum wahren Platzwunder.

Über die Tastatur der Mikroprozessor-Steuerung MP 12 N werden die gelagerten Komponenten per Artikelnummer angefordert. Daraufhin startet der Liftlauf automatisch und der Artikel wird den Mitarbeitern auf den Hänel Multifunktions-Tragsätzen ergonomisch bereitgestellt. Durch das Umlauf-Förderprinzip **‘Ware-zur-Bediensperson’** werden die unterschiedlichen Bauteile effizient organisiert.

Anhand einer Materialliste werden die benötigten Komponenten im Hänel Rotomat® Lagerlift von den Mitarbeitern direkt über die integrierte Lagerverwaltung kommissioniert.

Der Hänel Lichtschrankenvorhang sorgt in Kombination mit der Hänel Sicherheitswippe für höchste Sicherheit beim Ein- und Auslagern.

Zusätzlich unterstützen zwei weitere Hänel Rotomat® Lagerlifte seit Jahren zuverlässig den Warenein- und -ausgang des Unternehmens.

### Polymeca vertraut seit vielen Jahren auf die innovativen Lagerlösungen von Hänel!



Zwei Hänel Rotomat® Lagerlifte sichern einen reibungslosen Warenfluss im Versand





Die gelagerten Bauteile werden per Artikelnummer direkt an der Hänel Steuerung MP 12 N angefordert



Durch Ausnutzung der maximalen Raumhöhe können alle Komponenten in einem Lagerlift direkt in der Montage bereitgestellt werden



Sehen Sie hier den Film über diese Hänel Lösung.  
Einfach den QR-Code abscan-  
nen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/polymeca](http://www.haenellinks.com/chd/pb/polymeca)





Der Hänel Rotomat® Lagerlift ist die zentrale Anlaufstelle für sämtliche Verbrauchsmaterialien



# Metallbau Perazzelli AG

## Landquart

Das Schweizer Unternehmen Perazzelli Metallbau AG in Landquart nutzt eine Lagerlösung von Hänel, um Verbrauchsmaterialien und Messinstrumente **sicher und staubgeschützt** aufzubewahren. Ein Hänel Rotomat® Lagerlift steht zentral in der Werkhalle und stellt den 20 Mitarbeitern unter anderem Schrauben, Dübel und Klebstoffe effizient und ergonomisch bereit.

Durch die platzsparende und übersichtliche Lagerung im Hänel Lagerpaternoster wird ein **Maximum an Lagerkapazität** auf einem Minimum an Grundfläche erreicht. Bei der systematischen Bereitstellung einer grossen Anzahl unterschiedlicher Montageteile hat sich der Hänel Rotomat® Lagerlift bei Perazzelli hervorragend als zentrales Lager-system bewährt.

Neben der hohen Benutzerfreundlichkeit und der ergonomischen Bereitstellung der Montageteile profitieren die Mitarbeiter auch von einer deutlichen **Verbesserung der Arbeitssicherheit**.

Der Hänel Rotomat® Lagerlift ist mit einer leichtgängigen und abschliessbaren Schiebetür ausgestattet, welche die Montageteile vor Staub, Schmutz sowie vor unbefugtem Zugriff schützt.

Aufgrund der übersichtlichen und platzsparenden Lagerung können sich die Mitarbeiter benötigtes Material oder Werkzeug innerhalb kürzester Zeit zusammenstellen

An der Einzelliftsteuerung MPON wird über die Zehnertastatur der benötigte Multifunktions-Tragsatz angefordert. Nach der Eingabe und Bestätigung startet der Liftlauf und der entsprechende Tragsatz wird in die Entnahmestelle gebracht. Die Montageteile können nun in **ergonomischer Höhe** von den Mitarbeitern entnommen werden.

Bei der wöchentlichen Inventur kann bequem vom Kommissioniertisch über die Arbeitsplatte in den Hänel Rotomat® eingelagert werden. Einen weiteren Pluspunkt bei der Ergonomie stellt die gleichmässige Ausleuchtung der Entnahmestelle durch energieeffiziente **LED-Technik** dar.

Durch die kompakte Bauweise des Hänel Rotomat® Lagerliftes und die vertikale Lagerung konnte wertvolle Fläche in der Werkhalle gewonnen und die Produktivität bei Perazzelli Metallbau gesteigert werden.

**Mithilfe der Hänel Lagerlösung wurden die Arbeitswege weiter optimiert und die ergonomische Arbeitsumgebung für die Mitarbeiter deutlich verbessert!**



### S T A T E M E N T

**Der Hänel Rotomat® Lagerlift hat unsere Platzprobleme bei der Lagerung von Verbrauchsmaterialien und Lagerteilen auf übersichtliche Art gelöst.**

**Dadurch konnten wir unsere Produktivität steigern.**

Christoph Rhyner,  
Projektleiter



Die Hänel Multifunktions-Tragsätze haben Lochstanzungen für unterschiedlichstes Einteilungsmaterial



Durch leichtgängige Schiebetüren ist das Lagergut sicher vor Staub und Schmutz geschützt



Sehen Sie hier den Film über diese Hänel Lösung. Einfach den QR-Code absキャンen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/perazzelli](http://www.haenellinks.com/chd/pb/perazzelli)

# Schultz W. E. – Elektromagnete Oberrindal



Der Hänel Lockomat® als zentrales Lager für hochpreisige Werkzeuge und Messmittel



Die unkomplizierte Autorisierung erfolgt direkt am Terminal per RFID-Karte



Die sich automatisch öffnenden Schiebetüren geben nur das für den Benutzer autorisierte Lagergut frei



Sehen Sie hier den Film über diese Hänel Lösung. Einfach den QR-Code absキャン oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/schultz](http://www.haenellinks.com/chd/pb/schultz)

## Zuverlässige und sichere Teilver-sorgung in der Fertigung mit dem Hänel Rotomat® und Lockomat®

Das Familienunternehmen W. E. Schultz Elektromagnete und Feinmechanik in Oberrindal in der Schweiz nutzt zur Versorgung der Fertigung mit Produktionskomponenten, Werkzeugen, Ersatzteilen und Messmitteln einen Hänel Rotomat® Lagerlift und einen Hänel Lockomat®. Der Hersteller von Elektromagneten und elektromagnetischen Sensoren setzt auf Lösungen von Hänel zur platzsparenden Lagerung und **Effizienzsteigerung** der Produktionsprozesse.

Die Hänel Lagerlifte stehen direkt in der Produktionshalle. Hier entnehmen die Mitarbeiter die benötigten Maschinenteile – dort, wo sie gebraucht werden. Dadurch werden Laufwege reduziert, **Arbeitszeit eingespart und Rüstzeiten von Maschinen verkürzt**.

Der Hänel Rotomat® Lagerlift ist nach dem Umlaufprinzip konstruiert, d. h., durch die deckenhohe Lagerung in der Fertigungshalle lässt sich auf einer minimalen Grundfläche eine grosse Menge an Produktionskomponenten **effizient und ergonomisch** ein- und auslagern.

## Sichere und gesicherte Lagerung von Werkzeugen

Die zugriffsgeschützte Lagerung der Teile und Werkzeuge ist dem Unternehmen besonders wichtig. Hänel bietet mit dem **Lockomat®** die ideale Lösung für die zugriffsgeschützte Lagerung hochpreisiger Werkzeuge und Messmittel.

Um einen Artikel auszulagern, wählt der Mitarbeiter zunächst die Artikelnummer des gewünschten Werkzeugs oder Messmittels an der Hänel Mikroprozessorsteuerung MP 12 N aus. Mit einer ID-Karte identifiziert sich die Bedienperson am **RFID-Terminal** direkt neben der Steuerung. Die Fachtüre in der Entnahme öffnet sich daraufhin automatisch und der Benutzer erhält nur Zugriff auf den Artikel, für welchen eine Zugangsberechtigung vorliegt. Alle Lagerbewegungen werden zudem in einem **Bewegungsjournal** aufgezeichnet und sind jederzeit nachvollziehbar. Im Display der Hänel Steuerung lässt sich der Warenbestand im Lift einsehen.

**Dies ermöglicht eine laufende Inventur durch den Abgleich mit dem Warenwirtschafts-System SAP!**



Die Mitarbeiter können jederzeit über die intuitive Hänel Steuerung MP 12 N auf die benötigten Maschinenteile zugreifen



Unterschiedlichste Maschinenteile werden platzsparend und übersichtlich im Hänel Rotomat® bereitgestellt



Zahlreiche Kleinteile sind in Schubladen mit leichtgängigen Teleskop-Auszügen gelagert

Grosse und kleine Teile werden direkt aus dem Hänel Rotomat® auf Transportwagen für die Umrüstung an den Maschinen bereitgestellt





## S T A T E M E N T

Das Unternehmen hat durch den Einsatz der Hänel Lagerlösungen ein effizientes und platzsparendes Werkzeug- und Ersatzteillager direkt in der Fertigung realisiert sowie ein ergonomisches und sicheres Arbeitsumfeld für seine Mitarbeiter geschaffen.

Alexander Hildt,  
Fertigungsleiter



# Kistler Instrumente AG

## Winterthur

**Acht Hänel Rotomat® Lagerlifte sorgen durch ihre hohe Kommissionierleistung zuverlässig für den Warenfluss im Unternehmen**

Im Kommissionierlager werden an acht Rotomat® Lagerliften parallel Teile für die gesamte Produktion bereitgestellt



Die weltweit tätige Kistler Group ist Weltmarktführer im Bereich der dynamischen Messtechnik zur Erfassung von Druck, Kraft, Drehmoment und Beschleunigung. Am Stammsitz in Winterthur in der Schweiz fertigen 630 Mitarbeiter hochwertige Sensoren und innovative Lösungen rund um das Thema Messtechnik.

Ein Hänel Rotomat® Lagerlift dient in der Werkstatt als **zentrales Bereitstellungssystem** für die Maschinenführer. Sämtliche Werkzeuge, Vorrichtungen, Spann- und Messmittel sind direkt dort gelagert, wo sie gebraucht

werden. Die effizient und systematisch organisierten Artikel werden bei Bedarf den Maschinenführern im Hänel Rotomat® Lagerlift **automatisch in ergonomischer Entnahmehöhe** bereitgestellt.

Durch die kompakte Bauweise schafft der Hänel Rotomat® auf geringer Standfläche unter Ausnutzung der gesamten Raumhöhe eine enorme Menge an Ablagekapazität. Zahlreiche Werkzeuge unterschiedlicher Grösse sind übersichtlich in Lagerboxen organisiert und Messmittel in massgeschneiderten Inlays **sicher und griffbereit** aufbewahrt.



Der Hänel Rotomat® Lagerlift ist das platzsparende und zentrale Werkzeuglager für die gesamte Abteilung



## Einfacher Anschluss an das Warenwirtschafts-System SAP

Die Lagerlifte sind an das Warenwirtschafts-System SAP angeschlossen. Die Mitarbeiter erfassen mit Handskannern die Artikelnummern auf dem Transportauftrag. Der Hänel Rotomat® Lagerlift fährt daraufhin automatisch die jeweilige Position an.

Die Hänel **Fach- und Tiefenfachanzeige** unterstützt die Mitarbeiter effektiv bei der Identifizierung des Lagerortes und der Kommissioniervorgang erfolgt in ergonomischer Höhe.

Am zentralen SAP-Terminal wird der Auftrag nach Entnahme aller Artikel abgeschlossen. Dieses seit Jahren bewährte System veranlasste das Unternehmen zur Anschaffung von weiteren Hänel Produkten.

## Platzersparnis, die bewährte Hänel Qualität und der schnelle Zugriff waren die entscheidenden Argumente für Hänel

Neben einer erheblichen Platzersparnis in der Werkstatt waren die bewährte Qualität und der schnelle, komfortable Zugriff auf Werkzeuge, Messmittel und Produktionskomponenten überzeugende Argumente für die Intralogistik-Lösungen von Hänel.



Sehen Sie hier den Film über diese Hänel Lösung.  
Einfach den QR-Code abscan-  
nen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/kistler](http://www.haenellinks.com/chd/pb/kistler)



## S T A T E M E N T

**Die grosse Produktvielfalt von Hänel und die überragende Qualität machten es uns leicht, ein passendes Lagersystem für unser Unternehmen zu finden.**

**Der Hänel Rotomat® Lagerlift ist für uns die ideale Lösung.**

Marco Flaim,  
Gruppenleiter Sonderwerkstatt



Empfindliche Messmittel werden in massgeschneiderten Inlays sicher und griffbereit aufbewahrt



Hunderte verschiedene Werkzeuge werden übersichtlich in Lagerboxen organisiert



# Pomtava SA

## Reconvilier



### STATEMENT

**Wir suchten nach Wegen, die Lagerung und die Verwaltung unserer Produktionswerkzeuge zu verbessern.**

**Mit dem Rotomat® hat uns Hänel eine massgeschneiderte Lösung geboten, mit der wir diesen Prozess optimieren konnten.**

Arnaud Zimmermann,  
Generaldirektor

### Mehr Produktionsfläche bei gleichzeitiger Steigerung der Lagerfläche – eine leichte Aufgabe für den Hänel Rotomat® Lagerlift

Die Firma Pomtava SA ist ein Spezialist für Zahnradpumpen mit Sitz in der Westschweiz. Die Produkte zeichnen sich durch Präzision und Zuverlässigkeit aus. Um die Lagerkapazität zu erhöhen und gleichzeitig einen schnelleren Zugriff auf Werkzeuge, Rohmaterialien und Dokumente zu erhalten, nutzt das Unternehmen **seit Jahren erfolgreich** Lagerlösungen von Hänel.

In der Qualitätssicherung werden 550 verschiedene Artikel, wie zum Beispiel Werkzeuge und Messinstrumente, in einem Hänel Rotomat® Lagerlift gelagert. Neben der staubgeschützten und **systematischen Werkzeuglagerung** konnte das Unternehmen durch die kompakte Bauweise des Hänel Lagerliftes wertvolle Produktionsfläche gewinnen.

### Die Mikroprozessor-Steuerung MP 12N mit integrierter Lagerverwaltung sorgt für optimale Abläufe im Lift

Nach Eingabe der Artikelnummer wird der entsprechende Multifunktions-Tragsatz in die Entnahmestelle des Hänel Rotomat® Lagerliftes befördert und der Mitarbeiter kann das Werkzeug in **ergonomischer Höhe** entnehmen.

Ein weiterer Lagerlift dient in der Produktionshalle des Unternehmens als zentrales Lager für Rohmaterial und Montageteile. Die verschleissarme **Arbeitsplatte aus V2A-Stahl** dient den Mitarbeitern beim Kommissionieren in ergonomischer Höhe auch als Ablage. Zusätzlich werden in der Verwaltung des Unternehmens Ordner mit Kundendaten in einem Hänel Rotomat® Bürolift archiviert.

### Mit den vielfältigen Lagerlösungen von Hänel konnte die systematische Lagerung und Verwaltung von Werkzeugen, Rohmaterial und Akten erfolgreich optimiert werden.



Sämtliche Werkzeuge für den gesamten Maschinenpark werden in einem Rotomat® Lagerlift organisiert und zentral verwaltet



Der abschliessbare Hänel Rotomat® Bürolift dient als Archiv für die Ablage von Dossiers, Akten und Unterlagen



Eine grosse Anzahl an Stehordnern lässt sich platzsparend und übersichtlich archivieren



Die Hänel Multifunktions-Tragsätze in Schubladenausführung bieten zahlreiche Lagerplätze für verschiedenste Werkzeuge und Messmittel





Aufgrund seiner enormen Gesamttraglast können im Hänel Rotomat® Lagerlift sowohl Rohmaterial als auch Montage­teile gelagert werden



Sehen Sie hier den Film über diese Hänel Lösung. Einfach den QR-Code absca­nen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/pomtava](http://www.haenellinks.com/chd/pb/pomtava)

# Polydentia SA

## Tessin

### Kürzere Zugriffszeiten, maximales Lagervolumen und Kosteneinsparung mit dem Hänel Rotomat® Lagerlift

Im Kanton Tessin (CH) stellt Polydentia SA innovative Medizinprodukte für Zahnärzte her. Mit 23 Mitarbeitern fertigt das familiengeführte Unternehmen Matrizen, Schienungen, Interdentalkeile und weitere Produkte für die Zahnmedizin.

Drei Rotomat® Lagerlifte der Firma Hänel gewährleisten bei Polydentia eine **sichere und saubere Organisation** der fertigen Produkte im Versandlager.

Durch die deckenhohe Montage wird ein maximales Lagervolumen auf **minimaler Grundfläche** erreicht. Die Lifte arbeiten nach dem Umlauf-Förderprinzip, das heisst, lange Laufwege entfallen und die Mitarbeiter entnehmen die Artikel in ergonomischer Entnahmehöhe.

Die Hänel Rotomat® Lagerlifte sorgen für die notwendige Sauberkeit bei der Lagerung der zahnmedizinischen Produkte. Versandfertige Artikel sind so effektiv gegen Staub, Schmutz, Licht und unbefugten Zugriff geschützt.

Die Mitarbeiter im Versandlager erhalten Kommissionierlisten aus der **Artikelverwaltung von SAP**. Die Bestellungen werden dabei nach dem FIFO-Prinzip abgearbeitet. Über die Mikroprozessor-Steuerung MP 12 N wird die Auftragsnummer eingegeben. Im Display der Steuerung werden daraufhin alle Positionen des Auftrags angezeigt. Nach Bestätigung an der Steuerung startet der Liftlauf im Hänel Rotomat® automatisch. Die angeforderten Artikel werden **wegeoptimiert in die Entnahme gebracht** und in ergonomischer Arbeitshöhe bereitgestellt.

Die Lagerplatzverwaltung bei Polydentia findet in der **Zentralsteuerung MP 100 D von Hänel** statt. Diese ermöglicht die zentrale Steuerung der drei Hänel Rotomat® Lagerlifte. Die platzsparende und ergonomische Lagerung von versandfertigen Produkten in den Lagerliften ermöglicht Polydentia die schnelle und effiziente Bearbeitung von über 2000 Bestellungen jährlich.

**Die Lagerlösungen von Hänel sparen Zeit und schaffen eine ergonomische und sichere Arbeitsumgebung für die Mitarbeiter!**

Das Hänel Rotomat® Versandlager ist auf maximale Effizienz und Kommissionierleistung ausgelegt



#### S T A T E M E N T

**Unsere Investition in drei Hänel Rotomat® Lagerlifte war die richtige Entscheidung. Die Zugriffszeiten auf unsere Produkte konnten enorm reduziert werden und somit auch Kosten eingespart werden.**

Angelo Rossi,  
Technischer Leiter







Jeder Artikel wird per Barcodescanner erfasst und mit dem ERP-System SAP-Business ONE abgeglichen




250 verschiedene Produkte aus der Zahnmedizin werden in unterschiedlichen Gebindegrößen für den Versand bereitgehalten



Die Hänel Zentralsteuerung MP 100 D verwaltet die Lagerplätze von allen drei Liften



 Sehen Sie hier den Film über diese Hänel Lösung. Einfach den QR-Code absキャンen oder den Link eingeben:  
[www.haenellinks.com/chd/pb/polydentia](http://www.haenellinks.com/chd/pb/polydentia)



# Verein RHYBOOT in Altstätten

Die passgenaue Integration des Hänel Rotomat® Lagerliftes in den Neubau bietet maximales Lagervolumen auf geringster Stellfläche





## Maximales Lagervolumen auf geringster Stellfläche dank dem Hänel Rotomat® Lagerlift

Der Verein RHYBOOT bietet Menschen mit Behinderungen Wohn- und Arbeitsplätze. In den Werkstätten unterstützt sie ein Hänel Rotomat® Lagerlift bei ihrer täglichen Arbeit. In ihm sind Bauteile für die Kabelkonfektion direkt in der Werkstatt gelagert.

Die Mitarbeitenden mit und ohne Behinderung kommissionieren und verpacken gleichermassen unterschiedliche Kleinteile am Hänel Rotomat® Lagerlift. Dank seiner **intuitiven Bedienung** werden die Aufträge eigenständig, schnell und sicher bearbeitet.

Auf den variablen Hänel Multifunktions-Tragsätzen werden viele verschiedene Kleinteile übersichtlich im Rotomat® Lagerlift gelagert. Die Zuladung pro Multifunktions-Tragsatz beträgt mehr als 310 kg. Somit kann der Hänel Lagerlift **über 5 t an Material** bereitstellen.

Die Bedienpersonen erhalten Rüstscheine aus dem ERP-System Abacus. Die einzelnen Positionen werden per Hands scanner direkt am Lagerlift erfasst. Nach der Bestätigung an der **Mikroprozessor-Steuerung MP 12 N** startet der Liftlauf automatisch und bringt den entsprechenden Tragsatz direkt in die Entnahmestelle. Die verschleissarme Arbeitsplatte ermöglicht ein leichtes Ein- und Auslagern der Lagerboxen. Dabei zeigt die **Fach- und Tiefenfachanzeige** den genauen Lagerplatz des angeforderten Artikels an.

Mithilfe einer Zählwaage werden Schüttgut-Kleinteile dem Auftrag entsprechend für die Produktion zusammengestellt. Die Artikelpoolverwaltung und das Bewegungsjournal der Hänel **Mikroprozessor-Steuerung mit**



Sehen Sie hier den Film über diese Hänel Lösung. Einfach den QR-Code absキャンen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/rhyboot](http://www.haenellinks.com/chd/pb/rhyboot)

### Bilder links:

Verschiedenste elektronische Bauteile sind übersichtlich und ergonomisch im Lagerlift organisiert. Die extratiefe Arbeitsplatte mit integrierter Fach- und Tiefenfachanzeige sorgt für Übersicht und Komfort beim Kommissionieren

**TFT-Display** sorgen jederzeit für einen umfassenden Überblick über die Artikelbestände und alle Lagerbewegungen. Diese können auch über den **standardmässig integrierten Web-Browser** extern eingesehen werden.

Der Hänel Rotomat® ermöglicht eine platzsparende und geordnete Lagerung von Kleinteilen für die Kabelkonfektion.

**Die Hänel Lagerlifte bringen eine grosse Erleichterung bei der täglichen Arbeit!**



Aufträge werden schnell und sicher per Barcodescanner erfasst



## S T A T E M E N T

**Durch die Integration des Hänel Rotomat® Lagerliftes in der Werkstatt von RHYBOOT wurde ein platzsparendes und effizientes Kleinteilelager geschaffen.**

**Die einfache und intuitive Bedienung macht die Lagerlifte von Hänel zur idealen Lösung für alle unsere Mitarbeiter.**

Urs Zünd,  
Bereichsleiter Werkstätten



Artikel und Bestände sind jederzeit übersichtlich an der Steuerung MP 12 N abrufbar



Das Schüttgut wird direkt am Lift per Zählwaage gezählt und anschliessend in der Montage bereitgestellt

# Storz Medical AG Tägerwilen

## Das Highspeed-Kommissionierlager mit Hänel Lean-Liften® in ESD-Ausführung steigert die Effizienz und Ergonomie

In Tägerwilen entwickelt die Storz Medical AG Medizintechnik in höchster Präzision. Das Herz des Kommissionierlagers bilden acht Hänel Lean-Lifte®, sechs davon in Highspeed-Ausführung. Neben der schnellen Abwicklung von Kundenbestellungen wird hauptsächlich die kontinuierliche Versorgung der Produktion über die Hänel Vertikallifte sichergestellt.

In den deckenhohen Hänel Lean-Liften® werden Komponenten für die Produktion medizinischer Geräte sowie Ersatzteile und Zubehör gelagert.

Durch den erfolgreichen Einsatz der Hänel Lean-Lifte® wurden neben der verbesserten Ergonomie auch die Lagerkapazität und die Kommissionierleistung deutlich erhöht.

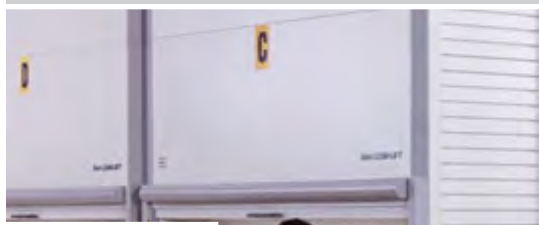
Die teils empfindlichen elektronischen Bauteile werden in mehr als 500 umweltfreundlichen ESD-Kartonagen in vier verschiedenen Gebindegrößen organisiert. Dabei ermöglicht die intelligente Hänel Höhensensorik eine ökonomische und platzsparende Lagerung.



### S T A T E M E N T

**Die Storz Medical AG arbeitet schon seit 10 Jahren mit den Intralogistiklösungen der Firma Hänel und hat damit durchweg positive Erfahrungen gemacht. Für die Zukunft ist bereits die Anschaffung von drei weiteren Hänel Lean-Liften® geplant, um den Prozessfluss noch effizienter zu gestalten.**

Heike Osswald,  
Procurement Director



Empfindliche elektronische Bauteile werden in ökologischen Kartonagen in ESD-Ausführung bereitgestellt



Bei grösseren Materialanforderungen können mehrere Mitarbeiter parallel an den Liften benötigte Bauteile für die Produktion und den Versand bereitstellen





Die Lagerlifte nutzen die Höhe der Halle voll aus und reduzieren somit den Platzbedarf im Lager



Sehen Sie hier den Film über dieses Highspeed-Kommissionierlager in ESD-Ausführung. Einfach den QR-Code abschnappen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/storz](http://www.haenellinks.com/chd/pb/storz)

# Rosenbauer Schweiz AG

## Oberglatt

### Übersichtliche Lagerung von Haltern und Anbauteilen vom Keller bis zur Decke

Die Rosenbauer Schweiz AG in Oberglatt bei Zürich ist der führende Feuerwehr-Ausstatter in der Schweiz.

Der direkt in den Montage- und Ausrüstungsbereich integrierte Hänel Lean-Lift® deckt den gesteigerten Platzbedarf der Serviceabteilung. Der direkte Zugriff im Montagebereich und kurze Laufwege sorgen für eine noch ergonomischere Arbeitsumgebung und steigern die Effizienz.

Der Vertikallift bei Rosenbauer wurde so konzipiert, dass zusätzlich zur Ausnutzung der kompletten Deckenhöhe noch weitere drei Meter Raumhöhe im Kellergeschoss zur Lagerung genutzt werden können.

Auf 50 Hänel Multifunktions-Containern werden übersichtlich mehr als 800 Halterungen für Feuerwehrmaterialien eingelagert.

### Die Werkstattmitarbeiter können sich während der Fertigung individuell am Hänel Lean-Lift® bedienen

Nach der Anmeldung mittels einer ID-Karte am PC-Terminal kann der Werkstattmitarbeiter an der Hänel Kompakt-Steuerung MP 12 N den benötigten Container anfordern. Durch Abscannen des entsprechenden Barcodes an der Lagerbox wird die Entnahme des Artikels quittiert.

Nach Auslagerung aller Halterungen und Materialien eines Auftrages gilt dieser im System als abgeschlossen. Der Artikelbestand im Vertikallift wird über das ERP-System Magic verwaltet und entsprechend aktualisiert.

Beim Einlagern in den Hänel Lean-Lift® wird das Lagergut in der Höhe vermessen und höhenoptimiert ohne Platzverlust gelagert. Die Abmessungen der Container und der Lagerboxen sind so abgestimmt, dass die Containerfläche ideal genutzt wird.

Die Rosenbauer Schweiz AG konnte durch die Intralogistiklösung von Hänel eine deutliche Platzersparnis erzielen. Zusätzliche Kriterien für die Wahl des Hänel Lean-Liftes® waren die fortschrittliche Technologie und die überragende Qualität der Hänel Produkte.



Am Computerterminal kann der Mitarbeiter direkt nach Autorisierung auf den jeweiligen Beladeplan für die Ausstattung der Feuerwehrfahrzeuge zugreifen



Halterungen und Anbauteile in unterschiedlichsten Grössen und Ausführungen sind übersichtlich und höhenoptimiert auf 50 Multifunktions-Containern im Hänel Lean-Lift® organisiert



Der Vertikallift reicht bis in die Tiefgarage und erreicht dadurch eine Gesamthöhe von über 8 m





Durch den zentralen Standort des Hänel Lean-Lifts® mitten in der Werkstatt haben die Mitarbeiter jederzeit direkten Zugriff auf das Lagergut

## S T A T E M E N T

**Qualität, Innovation und gute Serviceleistungen sind Anforderungen, welche wir nicht nur an uns selbst stellen, sondern auch von unseren Lieferanten erwarten. Deshalb steht in unserer Werkstatt ein Hänel Lean-Lift®.**

Silvan Köppel,  
Technische Auftragsabwicklung  
Produktions- und Auftragsplanung



Sehen Sie hier den Film über die übersichtliche Lagerung von Anbauteilen im Hänel Lean-Lift®. Einfach den QR-Code abschnappen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/rosenbauer](http://www.haenellinks.com/chd/pb/rosenbauer)





Die Hänel Fach- und Tiefenfachanzeige erleichtert den schnellen und verwechslungsfreien Zugriff



Sehen Sie hier den Film über den Hänel Lean-Lift® in Überbreite und als Paletten-Lager. Einfach den QR-Code abschnappen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/herren-freres](http://www.haenellinks.com/chd/pb/herren-freres)





# Herren Frères & Cie Grandson



## S T A T E M E N T

Durch die Hänel Lean-Lifte® können wir den gewonnenen Platz für die Ausbildungswerkstatt nutzen. Mit der Hänel Steuerung haben wir jederzeit die Kontrolle über den gesamten Lagerbestand. Diese Investition hat unsere Erwartungen voll erfüllt.

Daniel Herren,  
Geschäftsführer



Der Hänel Lean-Lift® in Überbreite in Verbindung mit zwei Hänel Lean-Lift® Paletten-Lagern bietet Platz für den gesamten Sanitärbedarf

### Höchste Flexibilität beim Lagergut durch einen Lean-Lift® in Überbreite und zwei Lean-Lifte® Paletten-Lager

Das in der Westschweiz angesiedelte Unternehmen Herren Frères ist ein leistungsstarker Dienstleister im Sanitär- und Heizungsbereich.

Das Zentrallager besteht aus einem Hänel Lean-Lift® in Überbreite und zwei Hänel Lean-Lift® Paletten-Lagern. Auf über 6 m Höhe werden mehr als 1.800 unterschiedliche Sanitär-Komponenten sowie Fertigungsmaterialien und Ersatzteile höhenoptimiert eingelagert. Mit der über 3,20 m breiten Entnahme bietet der Vertikallift Platz für 45 Lagerplätze pro Container.

### Ergonomische Lagerung kompletter Paletten auf 6 m Höhe im Hänel Lean-Lift® Paletten-Lager

Für die Bereitstellung von schweren Teilen nutzt das Unternehmen zwei Hänel Lean-Lift® Paletten-Lager. In diese können Paletten mit einem Gabelhubwagen direkt auf einem der 34 Container ergonomisch und sicher ein- oder ausgelagert werden.

An der Hänel Steuerung MP 12 N lassen sich alle Komponenten in den Vertikalliften einfach und unkompliziert verwalten. Die Mitarbeiter fordern die benötigten Teile durch Eingabe der Artikelnummer an der Hänel Steuerung MP 12 N an. Der Hänel Lean-Lift® stellt diese dann ergonomisch in der Entnahmestelle bereit. Bei der Entnahme werden durch die Fach- und Tiefenfachanzeige Verwechslungen effektiv vermieden. Der aktuelle Artikelbestand ist jederzeit auf dem Touch-Display der Kompakt-Steuerung einsehbar.

Im Archiv des Bürogebäudes werden in zwei Hänel Rotomat® Büroliften Unterlagen von Kunden und technische Dokumente archiviert. Auch hier wird die komplette Raumhöhe einschliesslich des Kellergeschosses genutzt.

**Bild links:**  
Schwere Paletten können auf Knopfdruck sicher und ergonomisch in bis zu 6 m Höhe eingelagert werden

**Bild in der Mitte:**  
Auf dem über 3 m breiten Container werden auf 45 Lagerplätzen bis zu 450 kg an Sanitärkomponenten gelagert

**Bild rechts:**  
In der Verwaltung werden zahlreiche Akten in Hängemappen und Stehordnern platzsparend in Hänel Rotomat® Büroliften archiviert



# Otto Suhner AG Brugg

## Heute bestellt und schon morgen geliefert mithilfe der Hänel Lagersysteme

Acht Hänel Lean-Lifte® unterstützen mit bis zu 8.000 Pickpositionen pro Monat im Kommissionier-Lager die Mitarbeiter im Versand bei der schnellen und zuverlässigen Abwicklung von Bestellungen.

In bis zu 56 Containern pro Lift lagern Fertigprodukte, Schleifmittel und Einzelteile für Kundenlieferungen und die eigene Montage. Durch die höhenoptimierte Lagerung unter Ausnutzung der vollen Hallenhöhe bieten die Hänel Lean-Lifte® ein maximales Lagervolumen auf engstem Raum.

Im ERP-System Infor werden die Kommissionier-Aufträge erstellt und an die Lagerverwaltungs-Software LVS von Brisoft übergeben. Diese ist mit den Hänel Liftsteuerungen verbunden und ermöglicht deren Bedienung per mobilem Terminal.

Im Terminal-Display werden den Mitarbeitern die Aufträge nach Priorität angezeigt und durch Bestätigen wird automatisch der Liftlauf gestartet.

## Steigerung der Kommissionierleistung und Minimierung der Fehlerquote

In der Entnahme markiert das **Hänel Pick-o-Light-Vario®** mit einer LED verwechslungsfrei genau den jeweiligen Lagerplatz. So können auch umfangreiche Kommissionen schnell und fehlerfrei durchgeführt werden.



### STATEMENT

**Die Hänel Lean-Lifte® und die überzeugende Konzeption von Resoplan AG haben wesentlich zur Steigerung der Performance beigetragen und geben uns auch in der Zukunft die Möglichkeit, weiter zu expandieren.**

Daniel Singy,  
Leiter Logistik und Montage



Jede Kommission wird direkt bei der Entnahme von einem mobilen Terminal mit Barcodescanner erfasst und mit dem ERP-System abgeglichen





Das Hänel Pick-o-Light-Vario® zeigt auch bei unterschiedlichsten Containereinteilungen den exakten Lagerplatz des angeforderten Artikels an

In den acht Lean-Liften® mit 1.254 Lagerplätzen werden pro Monat bis zu 8.000 Positionen ausgelagert. Bei einem Bestelleingang bis 14 Uhr erfolgt die Lieferung garantiert am nächsten Tag



Sehen Sie hier den Film über ein Kommissionierlager mit acht Hänel Lean-Liften®. Einfach den QR-Code abscannen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/suhner](http://www.haenellinks.com/chd/pb/suhner)

# Soplar SA Altstätten

## EDV-gestütztes Pufferlager direkt in der Produktion

Mit über 30 Jahren Erfahrung und Kompetenz in der Herstellung von Maschinen für die Produktion von Kunststoffflaschen in jeder Art ist die Firma Soplar SA weltweit anerkannt.

### Soplar SA Kunststoffmaschinen

Am Schweizer Standort in Altstätten setzt das Unternehmen für seine Intralogistik-Prozesse insgesamt sieben Hänel Lean-Lifte® ein. Fünf davon befinden sich in einem Schacht mitten in der Lagerhalle. Mit einer Höhe von ca. 11 m nutzen die Lagerlifte die komplette Gebäudehöhe aus. So entsteht auf einer Grundfläche von nur 60 m<sup>2</sup> eine Lagerfläche von 1.000 m<sup>2</sup>.

Soplar SA nutzt die Hänel Lean-Lifte® als Pufferlager für sämtliche Baukomponenten und Ersatzteile. Aktuell befinden sich über 7.000 verschiedene Artikel in den Liften.

Für die räumliche Trennung von Wareneingang und Warenausgang besitzt jeder Hänel Lean-Lift® jeweils eine Entnahmestelle auf der Vorder- und Rückseite. Die beiden Entnahmestellen werden durch das Hänel Schnellauftrags gegenseitig abgesichert. Somit kann gleichzeitig ein- und ausgelagert werden.

### Einbindung in ERP-System

Die Hänel Lift-Steuerung ist mit dem übergeordneten ERP-System vernetzt. Ein- und Auslagerungsaufträge werden zunächst im ERP-System generiert und an die Lift-Steuerung übertragen. Über Barcodes werden die Aufträge direkt an der Steuerung aufgerufen und abgearbeitet. Die Hänel Zentralsteuerung MP 100 D vernetzt zudem alle Lean-Lifte® miteinander. Dadurch spielt es keine Rolle, an welcher Steuerung die Aufträge eingescannt werden. Darüber hinaus erfolgt eine weg- und zeitoptimierte Abarbeitung der Aufträge, was eine wesentliche Zeitersparnis zur Folge hat.

Mit der Hänel Fach- und Tiefenfachanzeige direkt unterhalb der Entnahmestelle wird der entsprechende Lagerplatz eindeutig markiert. Fehler beim Kommissionieren werden so auf ein Minimum reduziert.



Sehen Sie hier den Film über den Einsatz der Hänel Lean-Lifte® als Pufferlager in der Produktion. Einfach den QR-Code absキャン oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/soplar](http://www.haenellinks.com/chd/pb/soplar)



## Sicherer und geschützter Zugriff

Zusätzliche Sicherheit und Schutz vor unbefugtem Zugriff bietet die Hänel Zugangscode-Verwaltung. Nur nach Eingabe eines Passwortes kann auf das Lager zugegriffen werden.



Nutzung der kompletten Gebäudehöhe zur Lagerung von mehr als 7.000 Artikeln



Scannen der Ein- und Auslagerungsaufträge mittels Barcodescanner direkt an der Lift-Steuerung



Verwechslungsfreier Zugriff mit der Hänel Fach- und Tiefenfachanzeige



Paralleles Arbeiten durch mehrere Entnahmen an der Vorder- und Rückseite der Hänel Lean-Lifte®

# CSL Behring AG Bern

## Lagerung empfindlicher und kostbarer Arzneimittel-Rückstellmuster

Die Firma CSL Behring AG ist einer der weltweit führenden Hersteller von Medikamenten aus Blutplasma. Im schweizerischen Bern, im deutschen Marburg oder im amerikanischen Kankakee garantieren Produktionsanlagen neuester Technologie die internationalen Sicherheits- und Qualitätsstandards bei der Herstellung der kostbaren Arzneimittel.

### GMP-Richtlinien

Nach den strengen GMP-Richtlinien zur Qualitätssicherung bei der Arzneimittel-Produktion müssen Rückstellmuster von jeder Charge eines Fertigarzneimittels in ausreichender Menge zum Zwecke eines eventuell erforderlichen „Retesting“ und zum Nachweis der Kennzeichnung einschliesslich der Packungsbeilage mindestens ein Jahr über den Ablauf des Verfallsdatums hinaus aufbewahrt werden.

Durch das Scannen des QR-Codes oberhalb der Entnahme wird jeder Lagervorgang anhand einer qualifizierten Software dokumentiert.

### Automatisierte Lagerung

Die ehemals manuell geführte Lagerwirtschaft für die empfindlichen Arzneimittel-Rückstellmuster wird heute in sechs vertikalen Umlaufaglern vom Typ Hänel Rotomat® Lagerlift sichergestellt.

Alle Lagerlifte werden mit der neuen Lagerverwaltungs-Software automatisiert im Verbund betrieben.

### Klimatisierung

In den Hänel Lagerliften sorgt eine Umluft-Anlage für die erforderliche Temperatur von etwa 20 Grad Celsius. In einer Stunde werden ca. 400 m<sup>3</sup> Luft in jedem Rotomat® umgewälzt.

Aufgrund der Klimatisierung sind die Lifte geschlossen. Spezielle Hinweisleuchten über den Liften indizieren, an welchem Rotomat® die nächste Ein- bzw. Auslagerung vorgenommen wird. Nach der Beendigung des Umlaufs erlischt diese Leuchte und eine Schiebetür am Rotomat® öffnet sich automatisch.

So sind derzeit rund 33.000 Flaschen von 67.000 Lagerplätzen in den Hänel Multifunktions-Tragsätzen vor Licht und Staub geschützt untergebracht.

**Der Verbund aus sechs klimatisierten Rotomat® Lagerliften von Hänel bietet eine platzoptimierte, transparente, flexible und sichere Lagerwirtschaft für die Arzneimittel-Rückstellmuster bei der CSL Behring AG!**



Sehen Sie hier den Film über den Einsatz der Hänel Rotomat® Lagerlifte als Archiv für Arzneimittel-Rückstellmuster. Einfach den QR-Code abschnappen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/behring](http://www.haenellinks.com/chd/pb/behring)



Bis zu 67.000 Arzneimittel-Rückstellmuster können auf den Hänel Multifunktions-Tragsätzen vor Licht und Staub geschützt untergebracht werden



Nach den strengen GMP-Gesetzesvorschriften wird zur Qualitätssicherung jeder Lagervorgang anhand einer qualifizierten Software (vorderer Monitor) dokumentiert





Der aufwendige Betrieb mit den Papierlisten in der ehemaligen Verschieberegalanlage gehört ebenso wie das von jeher mit Gefahren verbundene Leitersteigen nunmehr der Vergangenheit an



# ABB High Current Systems Zürich/Örlikon

## Die gesamte Palette auf Abruf bereit

Eine ständig schwankende Nachfrage fordert auch eine flexible Intralogistik. Bei der ABB High Current Systems in Zürich fiel daher die Wahl auf die kompakten und modularen Lean-Lift® Lagersysteme. Auf einer geringen Stellfläche werden für die Produktion von Generatorschaltanlagen sowohl Kleinteile als auch bis zu 500 Kilogramm schwere Bauteile in die Produktionslinie gebracht.

Die ABB High Current Systems ist ein Unternehmen, das sich flexibel und kurzfristig an unterschiedliche Marktentwicklungen anpassen kann.

### Lean-Management mittels Hänel Lean-Lifte®

Am Produktionsstandort Zürich Örlikon werden unterschiedliche Kommissioniersysteme im Kanban effizient eingesetzt. Das Klein- und Grossteilelager für Generatorschaltanlagen, in welchem die automatisierten Lean-Lifte® eine wichtige Teillösung der Kommissionier-Strategie im Kanban bilden, hat einen hohen Lagerbestandswechsel. Bei einer Höhe von 13 Metern verdichten die kompakten elf Lean-Lifte® den Lagerplatz von rund 1.500 m<sup>2</sup> auf eine Stellfläche von etwa 80 m<sup>2</sup>. Die Lagerlifte nutzen die gesamte Hallenhöhe optimal.

Alle Lean-Lifte® haben ergonomische Entnahme-Öffnungen und an der ersten Entnahmestelle eine Waage für die Tablettbehälter. Dabei können die Lagerlift-Systeme von Hänel bis zu 40 Tonnen Lagergut aufnehmen.

### Der Hänel Lean-Lift® als Palettenlager

Im ehemaligen Hochregallager wurde zuvor viel Raum verschenkt. Mit dem automatischen Kleinteilelager im Hänel Lean-Lift® ist man heute viel flexibler. Für besonders grosse und schwere Bauteile sind vier Lean-Lifte® mit Palettenlagerung im Einsatz. Mit dem Gabelhubwagen kann ein Mitarbeiter die jeweilige Palette mit bis zu 500 Kilogramm schweren Gussgehäusen direkt in den Lean-Lift® stellen. So müssen die schweren Bauteile im Wareneingang nicht mehr umgepackt werden.

Kurze Zugriffszeiten und der Staubschutz sind wichtige Kriterien bei der Lagerstrategie. Aus diesem Grund lagern in den Lean-Liften® sowohl die schnell drehenden Artikel als auch die besonders empfindlichen Produkte in Spezialbehältern.

### Direkte Steuerung des Liftsystems durch HOST-System

Im neuen Kleinteilelager ist die Behälterware jetzt geschützt und ordentlich eingeräumt und im übergeordneten HOST-System SAP ist jetzt nur ein Materialtyp pro Lagerplatz hinterlegt.

Auch die Daten der Behälter und der Artikel sind im HOST hinterlegt und werden bei Einlagerungen und Kommissionierungen direkt auf das Terminal am Lean-Lift® übertragen. Mithilfe der automatisierten Schnittstellen werden die Lagerlifte direkt



durch SAP gesteuert. Alle logistischen Funktionen wie etwa Lagerbehälter und Lagerplatz, Materialbestand und Materialfreigabe sowie Inventur sind im HOST-System hinterlegt.

### Höchste Effizienz und zuverlässiger Zugriff beim Kommissionieren

Auf der Lift-Steuerung wird der genaue Lagerort der Behälter im Lean-Lift® angezeigt. Zusätzlich sorgt das Hänel Pick-o-Light®-System über der Entnahmeöffnung mit einem verfahrenbaren Lichtstrahl, der den Lagerbehälter anzeigt, für Sicherheit bei der Entnahme.



Mithilfe eines Hubwagens können komplette Paletten bequem im Hänel Lean-Lift® ein- und ausgelagert werden



Ergonomisches und übersichtliches Arbeiten an der Hänel Steuerung



## S T A T E M E N T

Das intelligente Lean-Lift® System von Hänel optimiert sich selbst. So wird der Lagerraum maximal und effizient genutzt. Zuvor mussten unsere Mitarbeiter die Artikel oftmals umlagern und umpacken. Dies hat sehr viel Zeit in Anspruch genommen und auch das Risiko erhöht, dass Bauteile falsch eingelagert wurden.

Daniel Villiger,  
Development Manager

Die Lagerlifte reichen vom Keller bis unter das Dach. Bei einer Höhe von 13 Metern verdichten die kompakten elf Lean-Lifte® den Lagerplatz von rund 1.500 m<sup>2</sup> auf eine Stellfläche von ungefähr 80 m<sup>2</sup>



Sehen Sie hier den Film über den Einsatz der Hänel Lean-Lifte® als Palettenlager in der Produktion. Einfach den QR-Code abscannen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/abb-hcs](http://www.haenellinks.com/chd/pb/abb-hcs)

# Brugg Cables

## Brugg

### Der schnelle Mausklick benötigt eine schnelle Logistik

In enger Zusammenarbeit mit der Unternehmensberatung Resoplan und der Firma Hänel Büro- und Lagersysteme, als Hersteller automatischer Intralogistik-Systeme, plante und optimierte Brugg Cables mit sechs modernen Lean-Liften® das raffiniert durchdachte Zentrallager im schweizerischen Brugg.

Nach der Gründung 1896 entwickelte sich die Brugg Cables AG mit rund 650 Mitarbeitern zum führenden Kabelhersteller in der Schweiz. Die Produktpalette ist vielfältig und reicht vom Glasfaserkabel zur Signalübertragung über Niederspannungskabel zur Baustellenversorgung bis zum Hochspannungskabel für die grossen Stromversorger. In enger Zusammenarbeit mit ihren Kunden entwickelt die Brugg Cables massgeschneiderte Systemlösungen bis hin zu Grossprojekten für ganze Stromversorgungsanlagen.

### Kompaktes Lean-Lift® Lager schafft Platz und Transparenz

Das Internet hat den seit Jahren diskutierten weltweiten Datenaustausch über Nacht zur Realität werden lassen. Das führt zu Warenbewegungen in einem nicht gekannten Ausmass. Die schnelle Verfügbarkeit von Produkten wird so zum entscheidenden Wettbewerbsvorteil.

Um den steigenden Warenumschlag weiterhin beherrschen zu können, modernisierte Brugg Cables die gesamte Logistik im Zentrallager. Einen Baustein bilden dabei sechs Lagerlifte vom Typ Lean-Lift®, die Lagerrationalisierung und Lagergutschutz in einer abgeschlossenen Einheit vereinen. Im Zentrum des jeweiligen Lean-Lifts® bedient ein automatischer Positionierlift rechnergesteuert schnell, effektiv und wirtschaftlich die davor und dahinter angeord-

neten Container. Durch die höhenoptimierte Lagerung der unterschiedlich grossen Artikel entsteht eine optimale und sehr flexible Raumausnutzung.

Das moderne Zentrallager in Brugg besteht aus einem Kabeltrommel-Lager, dem Paletten-Lager für Kabelbäume und Schellen für Hochspannungskabel sowie einem automatischen Lager mit sechs nebeneinander stehenden Lean-Liften® für kleinere Bauteile.

Das alte manuelle Lager musste zuerst anhand einer Ist-Aufnahme analysiert werden. Auf dieser Basis wurden sämtliche Bauteile und Artikel in einem Katalog erfasst und auf die unterschiedlichen 10.000 Behälter in den Lean-Liften® und etwa 2.000 Paletten-Stellplätze verteilt. Die kompakte höhenoptimierte Vertikallagerung im Lean-Lift® nutzt den zur Verfügung stehenden



Sehen Sie hier den Film über den Einsatz der Hänel Lean-Lifte® im Zentrallager. Einfach den QR-Code abschnappen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/brugg](http://www.haenellinks.com/chd/pb/brugg)

Zusammen mit Hänel und Resoplan plante und optimierte Brugg Cables mit sechs modernen Lean-Liften® das raffiniert durchdachte Zentrallager



Raum optimal und senkt deshalb schon grundsätzlich die Lagerhaltungskosten.

### Mehrere Entnahmen auf verschiedenen Ebenen

Durch eine zweite Entnahmeöffnung im ersten Stock sind drei Lean-Lifte® direkt mit dem Wareneingang und Versand geschickt verbunden. Das spart enorm Wegezeit ein! Die im ersten Stock speziell zusammengestellten Kommissionierungen für die Baustellen werden in grösseren Boxen im Lean-Lift® zur Auslieferung bereitgestellt. Alle Entnahmestellen sind in ergonomischer Höhe angebracht. So kann bequem kommissioniert werden.

Drei weitere Lean-Lifte® nutzen die gesamte Raumhöhe im Erdgeschoss. Dort müssen die Mitarbeiter beim Rüsten nicht mehr die richtige Schublade suchen, sondern lediglich den Container im Lean-Lift® anfordern und anschliessend den Artikel entnehmen. Da die Lagerlifte dort stehen, wo sie auch gebraucht werden, müssen die Kommissionierer nicht mehr viele hundert Meter hin und her laufen.

Im Lean-Lift® sind die Artikel vor Staub und Beschädigung geschützt. Das war auch ein wichtiges Kriterium bei der Lagerstrategie.

Alle Entnahmestellen der Lagerlifte werden deshalb nach einer Entnahme wieder automatisch geschlossen.

Mit der Erfassung aller Vorgänge per Barcode und den modernen Touchscreen-Bildschirmen direkt am Lean-Lift® werden sämtliche Bewegungen in dem übersichtlichen und komfortablen Lagerverwaltungssystem von Brisoft gebucht. Bei der Entnahme werden die Lagerartikel im LVS über eine Schnittstelle gleichzeitig im ERP-System verbucht. Das LVS verwaltet dabei alle Lean-Lifte®. Problemlos konnten die Hänel Lean-Lifte® in das IT-System integriert werden. Insgesamt wurden die Lagerhaltungskosten erheblich reduziert und teure Lagerfläche eingespart.

Aufgrund ihrer geringen Reparaturanfälligkeit müssen die robusten Hänel Lean-Lifte® nur selten gewartet werden und erreichen einen sehr hohen Wirkungsgrad.

Mit den automatischen Hänel Lean-Liften® hat die Lagertechnik auch in Zeiten der schnellen Kommissionierung kleinster Mengen eine gute Zukunft. Die modularen Hänel Lean-Lift® Systeme schaffen durch eine kompakte und höhenoptimierte Vertikallagerung auf gleicher Grundfläche mehr Lagerkapazität als herkömmliche Lager-

## S T A T E M E N T

**Durch die flexiblen Lager- und Bereitstellungs-Systeme von Hänel sparen wir enorm Arbeitszeit, Lagerraum und Kosten ein. Dies hat auch einen wesentlich besseren Arbeitsablauf zur Folge. Die Lean-Lifte® stehen dort, wo sie auch gebraucht werden. Mit der dynamischen Lagerung erreichen wir ein rationelleres Arbeiten, kürzere Wege und dadurch Einsparung an Arbeitszeit.**

Reto Neuenschwander,  
Planer in der Arbeitsvorbereitung

systeme. Der Vorteil: optimale Nutzung des Lagervolumens. Teure Lagerflächen werden bis zu 60 Prozent eingespart.

**Schneller Zugriff auf alle benötigten Teile und Komponenten bedeutet wirtschaftliche und effektive Lagerung, die massiv die Kosten senkt, und ein optimales Teile-Management.**



Die Firma Brugg Cables AG hat eine grosse Produktpalette. Sie reicht vom Glasfaserkabel bis zum Hochspannungskabel für die grossen Stromversorger



Durch die kompakte und höhenoptimierte Lagerung der unterschiedlich grossen Artikel wird eine optimale Raumausnutzung erreicht



Alle Vorgänge werden per Barcode erfasst und an den modernen Touchscreen-Bildschirmen direkt am Lean-Lift® verbucht



Um hohe Transportgeschwindigkeiten realisieren zu können, werden die Tableaux zum Schutz des Lagerguts mit montierbaren Seitenwänden versehen

# Banque Cantonale de Fribourg Freiburg

## Die Banque Cantonale de Fribourg ist ein Finanzdienstleister im Schweizer Kanton Freiburg

In der Filiale in Bulle kommen zwei Hänel Rotomat® Bürolifte zum Einsatz. Dort werden mehrere tausend Kunden-Dossiers in Hängemappen archiviert und verwaltet. Der Zugriff erfolgt direkt an den Arbeitsplätzen, dadurch werden lange Laufwege vermieden und die Effizienz gesteigert.

Aufgrund der ergonomischen Bauart und seiner hohen Lagerdichte spart der Hänel Rotomat® mehr als 60 Prozent an teurer Bürofläche.

In Sekundenschnelle befördert der Hänel Rotomat® Bürolift die angeforderten Unterlagen in ergonomische Entnahmehöhe – umständliches Suchen nach bestimmten Unterlagen ist nicht nötig.

Durch die perfekte Integration am Arbeitsplatz bietet der Hänel Rotomat® Bürolift schnellen und komfortablen Zugriff auf benötigte Akten und Unterlagen. Er überzeugt durch seine ökonomische Raumausnutzung und seine hohe Ergonomie im Büroalltag.



Das zeitlose Design der Rotomat® Bürolifte fügt sich hervorragend in die moderne Büroumgebung ein



Sehen Sie hier den Film über den Hänel Rotomat® Bürolift als optimales Ablage-System für Büro und Verwaltung. Einfach den QR-Code abschnappen oder den Link eingeben:

[www.haenellinks.com/chd/pb/banque](http://www.haenellinks.com/chd/pb/banque)





# Die Hänel Produktpalette – für jede Anforderung die passende Lösung!



## Hänel Rotomat® Bürolift

Der Hänel Rotomat® ist das optimale Ablage-System für Büro und Verwaltung.

Ob Mappe, Karte oder Ordner – der Hänel Rotomat® hält er in Sekundenschnelle das gewünschte Exemplar. Durch die leistungsfähigen Hänel Mikroprozessor-Steuerungen kann der Rotomat® direkt mit einem PC vernetzt werden. Alle Rotomat® Bürolifte sind auch in behindertengerechter Ausführung lieferbar.



## Hänel Rotomat® Lagerlift

Jeder Hänel Rotomat® ist nach dem bewährten Paternoster-System (Umlauf-Förderprinzip) konstruiert, das heisst, Ware zur Bedienperson und nicht umgekehrt.

Durch die kompakte Bauweise kann auf engstem Raum, bei Ausnutzung der vorhandenen Raumhöhe, bis zu 60 % mehr an Lagerkapazität geschaffen werden. Kein Hänel Rotomat® gleicht dem anderen, weil jede Aufgabe eine exakt definierte Lösung erfordert.



## Hänel Lean-Lift®

Der Hänel Lean-Lift® ist Lagerrationalisierung und Lagergut-Schutz in einem: Im Zentrum des 'Schrankes' arbeitet ein rechnergesteuerter Positionierlift – der sogenannte 'Extraktor'. Davor und dahinter sind die Lagerregale angeordnet. Dort wird das Lagergut stationär in Containern gelagert.

Die Lagerorte werden automatisch über die elektronische Steuerung mit dem Extraktor angefahren. Er lagert oder entnimmt den angeforderten Container. Die Bedienung erfolgt bequem in ergonomisch richtiger Höhe im Entnahmebereich.

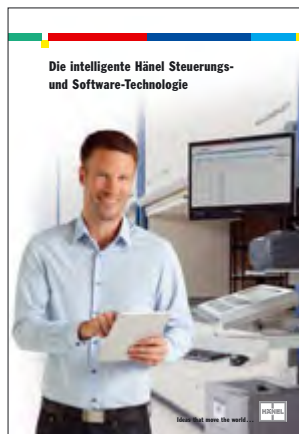


## Hänel Multi-Space®

Mit dem Hänel Multi-Space® optimiert Hänel das Prinzip der 3-Achs-Lagerlifte. Zusätzlich zu den vielen Vorzügen der Hänel Lean-Lift® Technologie bietet der Hänel Multi-Space® ein Höchstmass an Flexibilität, Geschwindigkeit und Raumausnutzung.

Dank seiner fortschrittlichen Technologie ist Hänel in der Lage, einen 3-Achs-Lagerlift von über 9 m Breite anzubieten. Der Hänel Multi-Space® kann sogar nachträglich in der Breite und Höhe variiert werden – ein Novum von Hänel!

Auch die Anzahl der Entnahmen ist variabel und jederzeit veränderbar.



## Die intelligente Hänel Steuerungs- und Software-Technologie

Im Know-how liegt unsere Stärke. Denn erst objektbezogene und praxisorientierte Mikroprozessorsteuern bieten Ihnen ein perfektes Lagermanagement. Selbstverständlich ist die Steuerung der Hänel Lagerlifte auch über eine EDV-Schnittstelle möglich. Die Anbindung an Warenwirtschaftssysteme ist problemlos. Darüber hinaus bietet Hänel auch Softwarelösungen für den individuellen Bedarf.

HänelSoft® ist zum Beispiel ein leistungsstarkes Softwarepaket, das jedem Kunden eine individuelle Anpassung bietet.



## Der Hänel Kundendienst

Kundenbetreuung und der Dienst am Kunden sind für uns selbstverständlich.

Die wichtigste Aufgabe der Hänel Kundendienst-Organisation ist es, die Funktion und den Wert Ihrer Anlage zu erhalten.

Als zusätzlichen Service bietet Hänel Schulungen für Mitarbeiter der Instandhaltungs-Abteilungen seiner Kunden an.

Delegieren Sie Ihre Verantwortung an uns – das Hänel Service-Team!

**Hänel**  
**Büro- und Lagersysteme**  
Bafflesstrasse 21  
CH - 9450 Altstätten SG  
Tel. +41 71 757 30 80  
Fax +41 71 757 30 85  
E-Mail: [info@haenel.ch](mailto:info@haenel.ch)  
[www.haenel.ch](http://www.haenel.ch)

**Hänel**  
**Büro- und Lagersysteme**  
Postfach 11 61  
D-74173 Bad Friedrichshall  
Tel. +49 7136 277 0  
Fax +49 7136 277 33  
E-Mail: [info@haenel.de](mailto:info@haenel.de)  
[www.haenel.de](http://www.haenel.de)

**Hanel Systèmes**  
Europarc · 139, Chemin des Bassins  
F - 94035 Créteil Cedex  
Tél. +33 1 45 13 96 10  
Fax +33 1 45 13 96 13  
E-Mail: [hanel@hanel.fr](mailto:hanel@hanel.fr)  
[www.hanel.fr](http://www.hanel.fr)

**Hänel**  
**Kantoor- en Magazijnsystemen**  
Nieuwland Parc 13a  
NL - 2952 DA Alblasterdam  
Tel. +31 78 890 76 50  
Fax +31 78 890 76 59  
E-Mail: [info@haenel.nl](mailto:info@haenel.nl)  
[www.haenel.nl](http://www.haenel.nl)

**Hänel**  
**Storage Systems**  
121 Industry Drive  
Pittsburgh, PA 15275  
Tel. +1 412 787 3444  
Fax +1 412 787 3744  
E-Mail: [info@hanel.us](mailto:info@hanel.us)  
[www.hanel.us](http://www.hanel.us)

Erleben Sie Hänel live  
mit dem aktuellen Hänel  
USB-Stick.

**Einfach anfordern!**



**Innovative Ideen. Perfekte Technik. Flexible Systeme**

